|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ №     / SP**  **на масовий витратомір серії RotaMass** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. Інформація про замовника:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Замовник: | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Кінцевий користувач: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Прізвище/посада: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Телефон: | |  | | | | | | | | | Факс: |  | | | | | | | | | | | | | | E - mail : | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Найменування позиції: | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Кількість: | | | | | | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2. Умови процесу:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робоче середовище: | | | | | Газ | | | | | Рідина | | | | | | Найменування середовища: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Додаткова інформація про середовище (*склад, особливості, наявність газової складової (у %), твердих включень*): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робочі умови | | | | | | | | | | | мін | | | | | | | норм | | | | | | | | | макс | | | | | | | | | | | одиниці | | |
| Температура довкілля: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | °С | | |
| Температура вимірюваного середовища: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | °С | | |
| Вимірювана витрата: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
| Тиск вимірюваного середовища: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Щільність середовища при р.у. | | | | | | | | | | |  | | | | | | | В'язкість середовища при р.у. | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| Допустимий перепад тиску: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Допустима похибка: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | % | | |
| Трубопровід: Ду | | | |  | | | | мм. | | | Матеріал: | | |  | | | | | | | | | | | Вертикальний | | | | | | | | | | | | | | Горизонтальний | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3. Поєднання з процесом:** | | | | | | | | | | | Фланцеве по EN (DIN) | | | | | | | | | | | | | | | | | Фланцеве за ASME (ANSI) | | | | | | | | | | | | | | |
| Фланці у відповідь: | | | | | | | | | | | Потрібні | | | | | | | | | | | | | | | | | Не потрібні | | | | | | | | | | | | | | |
| Різьбове (до ¾") | | | | | | | | | | | Інше | | | | | | | | Вкажіть тип: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4. Конструкція витратоміра:** | | | | | | | | | | | Інтегральна | | | | | | | | | | | | | | | | | Роздільна; необхідно вказати: | | | | | | | | | | | | | | |
| відстань між перетворювачем та детектором (*макс 300 м*): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | м.; | | | | | | | | | | |
| виконання перетворювача: | | | | | | | | | | | Польове (стандартне) | | | | | | | | | | | | | | | | | Стійкове | | | | | | | | | | | | | | |
| Вбудований індикатор/суматор: | | | | | | | | | | | Потрібно | | | | | | | | | | | | | | | | | Не потрібно | | | | | | | | | | | | | | |
| Електроживлення витратоміра: | | | | | | | | | | | 100-264 V AC | | | | | | | | | | | | | | | | | 24 V DC | | | | | | | | | | | | | | |
| Виконання: | | | | | | | | | | | Звичайне (IP67) | | | | | | | | | | | | | | | | | Вибухозахищене, Exd | | | | | | | | | | | | | | |
| Вибухозахищене Exd з іскробезпечними виходами | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5. Протокол вихідного сигналу:** | | | | | | | | | | | HART (4…20 mA)  Modbus | | | | | | | | | | | | | | | | | Profibus PA  FoundationFieldBus | | | | | | | | | | | | | | |
| **6. Електричне підключення:** | | | | | | | | | | Внутрішнє різьблення 1/2NPT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | Внутрішнє різьблення M20х1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7. Опції:** | | | | | | | | | | Обігрів | | | | | | | | | | | | | | | | | | Опресування | | | | | | | | | | | | | | |
| Теплоізоляція​​ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Активний імпульсний вихід 12 В, 6 мА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Спеціальне калібрування за щільністю | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Спеціальне калібрування за витратою в діапазоні: | | | | | | | | | | | | | | | | мін- | | | | |  | | | | | | | | | | | | | макс- | | | |  | | | | |
| Вимірювання концентрації 2-х компонентної суміші | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Компоненти: | |  | | | | | | | | | | | | | | | | Діапазон: | | | | | |  | | | | | | | | % | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8. Додаткові вимоги (якщо є):** | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |