|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №      /SP**  **на массовый расходомер серии RotaMass** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. Информация о заказчике:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предприятие: | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Установка: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Фамилия/должность: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Телефон: | |  | | | | | | | | | Факс: |  | | | | | | | | | | | | | | E-mail: | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Наименование позиции: | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Кол-во: | | | | | | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2. Условия процесса:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рабочая среда: | | | | | Газ | | | | | Жидкость | | | | | | Наименование среды: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительная информация о среде (*состав, особенности, наличие газовой составляющей (в %), твердых включений*): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рабочие условия | | | | | | | | | | | мин | | | | | | | норм | | | | | | | | | макс | | | | | | | | | | | единицы | | |
| Температура окружающей среды: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | °С | | |
| Температура измеряемой среды: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | °С | | |
| Измеряемый расход: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
| Давление измеряемой среды: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плотность среды при р.у.: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Вязкость среды при р.у.: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| Допустимый перепад давления: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Допустимая погрешность: | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | % | | |
| Трубопровод: Ду | | | |  | | | | мм. | | | Материал: | | |  | | | | | | | | | | | Вертикальный | | | | | | | | | | | | | | Горизонтальный | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3. Соединение с процессом:** | | | | | | | | | | | Фланцевое по EN(DIN) | | | | | | | | | | | | | | | | | Фланцевое по ASME(ANSI) | | | | | | | | | | | | | | |
| (Ответные фланцы: | | | | | | | | | | | Требуются | | | | | | | | | | | | | | | | | Не требуются) | | | | | | | | | | | | | | |
| Резьбовое (до ¾") | | | | | | | | | | | Другое | | | | | | | | Укажите тип: | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4. Конструкция расходомера:** | | | | | | | | | | | Интегральная | | | | | | | | | | | | | | | | | Раздельная; необходимо указать: | | | | | | | | | | | | | | |
| расстояние между преобразователем и детектором (*макс 300 м*): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | м.; | | | | | | | | | | |
| исполнение преобразователя: | | | | | | | | | | | Полевое (стандартное) | | | | | | | | | | | | | | | | | Стоечное | | | | | | | | | | | | | | |
| Встроенный индикатор/сумматор: | | | | | | | | | | | Требуется | | | | | | | | | | | | | | | | | Не требуется | | | | | | | | | | | | | | |
| Электропитание расходомера: | | | | | | | | | | | 100-264 V AC | | | | | | | | | | | | | | | | | 24 V DC | | | | | | | | | | | | | | |
| Исполнение: | | | | | | | | | | | Обычное (IP67) | | | | | | | | | | | | | | | | | Взрывозащищенное, Exd | | | | | | | | | | | | | | |
| Взрывозащищенное Exd с искробезопасными выходами | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5. Протокол выходного сигнала:** | | | | | | | | | | | HART  Modbus | | | | | | | | | | | | | | | | | Profibus PA  FoundationFieldBus | | | | | | | | | | | | | | |
| **6. Электрическое подсоединение:** | | | | | | | | | | Внутренняя резьба 1/2NPT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | Внутренняя резьба M20х1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7. Опции:** | | | | | | | | | | Обогрев | | | | | | | | | | | | | | | | | | Опрессовка | | | | | | | | | | | | | | |
| Теплоизоляция | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Активный импульсный выход 12В, 6мА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Специальная калибровка по плотности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Специальная калибровка по расходу в диапазоне: | | | | | | | | | | | | | | | | мин- | | | | |  | | | | | | | | | | | | | макс- | | | |  | | | | |
| Измерение концентрации 2-х компонентной смеси | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Компоненты: | |  | | | | | | | | | | | | | | | | Диапазон: | | | | | |  | | | | | | | | % | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8. Дополнительные требования (если имеются):** | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |