

Поточные измерители концентрации SensoTech

Данные приборы предназначены для измерения выбранного компонента или группы компонентов в сложных жидкостях. Данные приборы характеризуются легким в работе интерфейсом, самодиагностикой и хорошей воспроизводимостью результатов измерений. Измерение может быть простым – наши сенсоры не имеют подвижных частей, не требуют обслуживания, замены расходных материалов, прокладок или «окон в процесс». Для применения в жестких условиях, помимо нержавеющей стали возможно применение таких материалов как хастеллой, титан и тантал. Также из-за уникального метода расчета присутствие взвешенных частиц или пузырьков газа не уменьшает точности и стабильности измерений.

Обзор применения LiquiSonic



- 1) Измерение концентраций бинарных и растворов.
- 2) Измерение плотности жидкостей
- 3) Мониторинг процесса полимеризации, определение степени конверсии
- 4) Нефтяная и газовая промышленность
Для решения следующих задач:
 - Измерение концентрации нефти в воде;
 - Определение фазы нефти в воде в трубопроводах и емкостях ;
 - Измерение концентрации в промывочных (промышленных) водах на нефтеперерабатывающих заводах.
- 5) Быстрое определение фаз в процессах их отделения друг от друга
- 6) Мониторинг и контроль процесса кристаллизации, определение степени перенасыщенности растворов и метастабильных областей.
- 7) Контроль процесса нейтрализации кислот и щелочей в условиях высоких температур и давления.
- 8) Контроль процессов фильтрации.
- 9) Металлургические и горнодобывающие производства, прокатные станы.
- 10) Фармацевтическая промышленность..
- 11) Контроль и мониторинг концентраций, а также основных технологических параметров на различных стадиях биотехнологических процессов
- 12) Контроль работы скрубберов, дистилляторов и абсорберов.
- 13) Мониторинг промышленных стоков
- 14) Входной и выходной контроль качества жидких продуктов на терминалах
- 15) Примеры применения в химической промышленности.

- Концентрация и плотность следующих веществ:

бромид лития, каустическая сода, гидроокись калия, серная кислота, олеум, азотная кислота, метиловый спирт, этиловый спирт, PVA, PMA, DMA, PMAA, нейлон, глицерин, гликоль, электролиты, хлорид железа, гидроокись аммония, пропанол, красители, смолы, перекись водорода, капролактан

- Контроль процесса полимеризации:

бутадиен/стирол (каучук), раствор бутадиена, винилбензол (стирол), PVC, поливинилацетат, полиакрилат

- Контроль кристаллизации:

сульфат аммония, моногидрат лимонной кислоты, адипиновая кислота, капролактан, крезол, хромат натрия, ацетат натрия, сульфат калия

- Контроль разделение на фазы в следующих системах:

масло - вода, уксусная кислота - эфир, бутиловый спирт, надуксусная кислота, расплавленный воск, реактивное топливо, газолин.

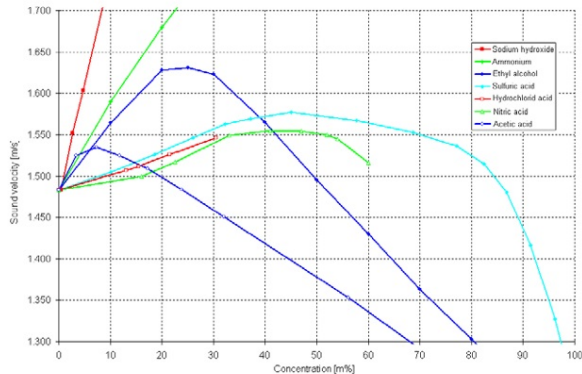
- Многокомпонентный анализ:

каустическая сода/ хлористый натрий, метанол/формалин, серная кислота/олеум

16) Полупроводниковая промышленность, электроника и РСВ производство

Основные технические характеристики:

- Скорость потока более 0,5 м/с
- Давление до 500 бар
- Температура до 200 С
- Точность 0,05 % по массе
- База до 256 компонентов



- До 4 сенсоров на 1 контроллер
- Температурный диапазон -20 + 40 С
- Различные варианты исполнения электронных блоков и присоединений к процессу
- Отсутствие влияние кабеля (длина или температура) на сигнал измерения или точность измерения
- Любое варьирование и изменение длины кабеля (до 1000 м)

